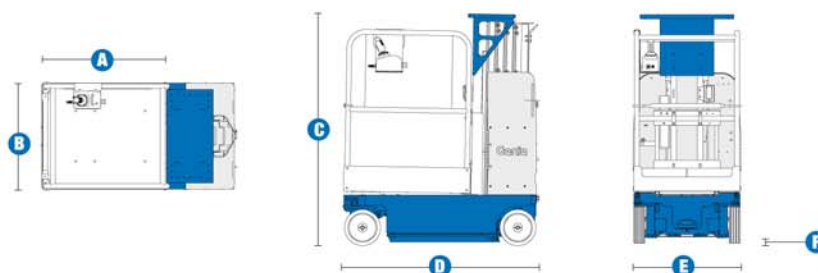


MÂTS VERTICAUX AUTOMOTEURS

GR™-12 -15 -20 Runabout™



Spécifications



MODELES	GR™-12	GR™-15	GR™-20
DIMENSIONS			
Hauteur de travail* (max.)	5,48 m	6,47 m	8,07 m
Hauteur plancher (max.)	3,48 m	4,47 m	6,07 m
A B Dimensions de paniers (Lxl)			
Standard	0,89 x 0,75 m	0,89 x 0,75 m	0,89 x 0,75 m
Standard avec extension	1,40 x 0,75 m	1,40 x 0,75 m	1,40 x 0,75 m
Panier Spécial Picking	0,89 x 0,73 m	0,89 x 0,73 m	0,89 x 0,73 m
Panier Spécial Picking + extension	1,42 x 0,73 m	1,42 x 0,73 m	1,42 x 0,73 m
C Hauteur – position repliée	1,57 m	1,57 m	1,98 m
D Longueur machine – repliée	1,35 m	1,35 m	1,35 m
E Largeur machine	0,75 m	0,75 m	0,80 m
F Garde au sol – centre machine	0,06 m	0,06 m	0,06 m

PRODUCTIVITE			
Capacité de charge	227 kg	227 kg	159 kg
Vitesse de translation – repliée	4 km/h	4 km/h	4 km/h
Vitesse de translation – élevée	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
Vitesse de levée et de descente	20/18 s.	21/19 s.	24/21 s.
Aptitude en pente**	30 %	30 %	30 %
Rayon de braquage – intérieur/extérieur	nul/1,32 m	nul/1,32 m	nul/1,35 m
Contrôles	24 VDC proportionnels	24 VDC proportionnels	24 VDC proportionnels
Pneus	non marquants	non marquants	non marquants

PUISSANCE			
Alimentation	24 V (4 batteries 6V 225Ah)	24 V (4 batteries 6V 225Ah)	24 V (4 batteries 6V 225Ah)
Capacité système hydraulique	8,33 L	8,33 L	8,33 L

POIDS***			
CE	717 kg	994 kg	1 112 kg

CONFORMITE AUX NORMES

CE EN 280 / PB-10-611-03

(et aux standards du pays où la machine est livrée)



Caractéristiques

ULTRA COMPACT ET FIABLE, D'UNE LÉGÈRETÉ ET D'UNE SIMPLICITÉ EXEMPLAIRE, IL EST IDÉAL POUR LE TRAVAIL EN HAUTEUR EN ESPACES CONFINÉS.

PANIER

- Panier standard de 0,89 x 0,75 m, entrée à guillotine
- Panier de 1,42 x 0,75 m avec extension et portillon – en option
- Extension de plateforme de 0,51 m – en option
- Panier spécial picking avec plateau ajustable en hauteur intégré à l'avant – en option
- Panier spécial picking avec plateau fixe à l'arrière – en option (non disponible sur le modèle GR™-20)
- Paniers de la gamme AWP : standard, compact, en fibre de verre – en option

ALIMENTATION

- 24 V (4 batteries de 6V 225 Ah)
- Chargeur automatique des batteries intégré

PNEUS

- Non marquants – bandage plein

SPECIFICITES

GR™-12

- Hauteur de travail de 5,48 m
- Capacité de charge de 227 kg

GR™-15

- Hauteur de travail de 6,47 m
- Capacité de charge de 227 kg

GR™-20

- Hauteur de travail de 8,07 m
- Capacité de charge de 159 kg
- Mât breveté Genie, en aluminium, rigide, constitué de sections télescopiques encastrées et de puissantes chaînes de levage
- Accès simplifié aux composants hydrauliques et électriques
- Châssis compact de 75 cm à 80 cm de large et 1,35 m de long
- Hauteur d'entrée du panier à 38 cm
- Pupitre de travail en standard
- Commandes de la nacelle entièrement proportionnelles
- Rayon de braquage intérieur nul. Excellente manœuvrabilité.
- Système d'auto diagnostic embarqué
- Pré câblage 220 V dans le panier
- Indicateur de charge de batterie
- Avertisseur sonore
- Alarme de dévers
- Alarme de descente
- Compteur horaire
- Freins multi disques sur roues arrière
- Débrayage hydraulique des freins
- Panneaux de commandes plateau et sol équipés d'interrupteurs d'arrêt d'urgence
- Valve de descente manuelle de la nacelle
- Protection anti-nids de poule
- Dispositif de limitation de vitesse en position relevée
- Anneaux d'arrimage incorporés
- Fourreaux pour fourches de chariots élévateurs 13 x 6,3 cm
- Pneus non marquants - bandage plein
- Système de surcharge répondant à la norme EN 280



OPTIONS & ACCESSOIRES

- Large options de paniers
- Klaxon
- Feux à éclats
- Alarme de translation
- Porte néons
- Porte vélo (sur panier spécial picking)
- Convertisseur continu/alternatif
- Batteries sans entretien